

راهنمای انتخاب و خرید بهترین رادیاتور



۹۵ درصد رادیاتور های گرمایشی موجود در بازار ایران از نظر نوع متریال و مواد اولیه به ۳ دسته تقسیم می شوند :

• رادیاتور فولادی (پنلی فولادی)

• رادیاتور دایکستی (آلومینیومی)

• رادیاتور آلومینیومی (اکسترودی)

در این مقاله سعی می شود تا ویژگی ها و نقاط ضعف هر یک از انواع رادیاتورها ذکر گردد تا مصرف کننده بتواند به درستی نسبت به انتخاب بهترین سیستم گرمایشی تصمیم گیری و هوشمندانه انتخاب نماید.

رادیاتورهای فولادی (پنلی فولادی) : قیمت مناسب و سهولت در تولید انبوه، بسیاری از شرکت های سرمایه گذار را به سمت تولید این محصول سوق داده و امسال نیز در کشورمان حجم بسیاری از این نوع محصول روانه بازار گردید.

نقاط قوت :

قیمت نسبتا مناسب (از نوع تولید داخلی)

نقاط ضعف:

• مصرف بالای انرژی (طبق نتیجه مندرج در سازمان ملی استاندارد بالاترین گرید انرژی

دست یافته از بین برندهای داخلی در رادیاتورهای فولادی گرید D می باشد)

• ایجاد زنگ آهن و خوردگی (با توجه به استفاده از ورق فولادی و تماس مستقیم با آب)

• ظاهر نه چندان زیبا

• وزن زیاد (ایجاد مشکل در هنگام حمل و نقل و نصب بر روی دیوارهای سبک)

• عدم امکان تعمیر و کاهش و افزایش راندمان

• نیاز به زنگ زدایی داخلی سالیانه رادیاتور جهت حفظ گردش آب و دریافت راندمان اسمی



رادیاتور دایکستی (آلومینیومی) : این نوع رادیاتور ها از آلیاژ آلومینیوم دایکستی LM2 که ترکیبتهی از آلومینیوم، سیلیس منیزیوم و ... می باشد؛ تولید می شوند. ظاهر زیباتری نسبت به رادیاتورهای پنلی فولادی دارند و با توجه به استفاده از آلومینیوم از سرعت انتقال حرارت بالاتری نسبت به رادیاتور پنلی و فولادی برخوردارند.

مزایا : سبکی ، طراحی نسبتا بهتر و زیباتر نسبت به رادیاتور های پنلی فولادی ، امکان کاهش و افزایش پره

معایب :

- مصرف انرژی گاز بالا (طبق نتیجه مندرج در سازمان ملی استاندارد بالاترین گرید انرژی دست یافته از بین برندهای داخلی در رادیاتورهای دایکستی آلومینیومی گرید C می باشد)
- عدم سازگاری مناسب با پکیج و نیاز به هواگیری روزانه
- مقاومت کم در مقابل ضربه و شکننده بودن
- عدم تحمل فشار بالاتر از ۸ بار
- استفاده از مغزی های آهنی که در سیستم زنگ آهن تولید می نمایند و باعث نشستی می شوند.



رادیاتور آلومینیومی : (بهره گیری از تکنولوژی اکستروژن و تولید رادیاتور با درجه خلوص آلومینیوم ۹۹ درصد)

در حال حاضر استفاده از آلومینیوم با درجه خلوص بالا جدیدترین و به روزترین تکنولوژی ساخت رادیاتور در دنیا به حساب می آید. به دلیل قابلیت فرم دهی خاص رادیاتورهای آلومینیومی و ایجاد سطح تماس با هوای بیشتر و ایجاد میکروفین در مقاطع این نوع رادیاتورها، باعث می شود حتی رادیاتورهای آلومینیومی از رادیاتورهای استیل نیز ظرفیت حرارتی بیشتری تولید کنند. این در حالی است که رادیاتورهای آلومینیومی اکسترودی که با تکنولوژی اکستروژن تولید می گردند و بالای ۹۹ % درجه خلوص آلومینیوم دارند نسبت به رادیاتورهای دایکستی و فولادی (پنلی) بین ۳ الی ۴ برابر BTU یا ظرفیت حرارتی ایجاد می نمایند .

شرکت های تولیدی در اروپا به دلیل مزایای بی شمار استفاده از آلومینیوم به روش اکستروژن از جمله: قابلیت صرفه جویی در مصرف انرژی، قابلیت بازیافت پذیری حداکثری، انعطاف پذیری در طراحی و شکل پذیری و ساخت محصولات لوکس، قابلیت ساخت و تولید انبوه با آلودگی کمتر برای محیط زیست ؛ به سمت تغییر محصولات و اضافه نمودن رادیاتورهای اکسترودی به سبد کالایی خود شده اند . شرکت های مطرح اروپایی از جمله IRSAP , Ferroli و .. سال ۲۰۱۸ میلادی رادیاتورهای آلومینیومی اکسترودی را جایگزین تولیدات قبلی خود که رادیاتورهای دایکستی بوده اند نمودند.

رادیاتور آنیت به عنوان پیشروترین شرکت تولید رادیاتورهای لوکس و صادراتی در ایران ، از ابتدا با اتکا به نیروهای متخصص در واحد تحقیق و توسعه اقدام به توسعه تکنولوژی های خاص در زمینه تولید رادیاتورهای آلومینیومی اکسترودی نمود. رادیاتورهای تولید آنیت نسل نوین رادیاتورهای گرمایشی می باشد که خوشبختانه این شرکت توانسته با بهره مندی از نتایج به دست آمده از واحد R&D خود رادیاتورهایی با کیفیت فوق العاده تولید و به بازار ایران عرضه نماید . در حال حاضر شرکت آنیت تنها دارنده استاندارد سخت گیرانه گوست روسیه در بین کلیه تولید کنندگان ایرانی می باشد و خوشبختانه به کشورهای اروپایی، روسیه، ترکیه و کشورهای همسایه صادرات انجام می دهد.



رادیاتور آنیت طبق نتیجه گزارش اداره کل ملی استاندارد ایران رکورد دار گرید صرفه جویی در مصرف انرژی در بین تمامی برندهای داخلی می باشد. و رادیاتورهای آنیت می توانند تا ۳۰ درصد در مصرف گاز مصرف کنندگان صرفه جویی نمایند علاوه بر این تکنولوژی های خاصی در واحد تحقیق و توسعه این شرکت شکل گرفته که در نهایت محصولی با مزیت های رقابتی فوق العاده ایجاد نموده است.

ردیف	شرح	واحد	مقدار	نوع	توضیحات
۲۰	نشانه گذاری و برچسب زنی	-	-	-	-
۲۱	نشانه مصرف انرژی	-	-	-	-
۲۲	بازه بندی انرژی با اعلام گرید	-	-	-	-
۲۳	دوازده مدارج در برچسب	-	-	-	-
۲۴	اعلام برچسب	-	-	-	-
۲۵	رنگهای مورد استفاده در برچسب	-	-	-	-
۲۶	تکست در صورت عدم نصب برچسب تمام بندهای برچسب را بشود از کد ۱۳۳ حداکثر انرژی حاصل از آزمون اعلام شود و در صورت مغایرت با رده انرژی همبند شده بر روی برچسب همین اعلام رده برچسب این بند را بشود لازم به ذکر است در صورتی که رده انرژی برچسب پایین تر از رده انرژی آزمون باشد فقط به ذکر آن اکتفا نباید لازم به ذکر است این بند نیز در صورتی که در جدول مشخص شود	-	-	-	-
۲۷	تست در این بند در صورتی که کلی این واحد تولیدی (تولید کننده) از نظر مشخص انرژی و بازدهی انرژی، قابل تست است با توجه به نتایج تست انجام شده، نمونه فوق در کلیه بندها با استاندارد (مطابق) ۱۴۷۳۵ و ۱۳۶۰ و ۲۳۶۰ و ۳۳۶۰ مطابقت دارد. ✓	-	-	-	-

برای مشاهده و ثبت مشخصات اعداد اعلامی از مرورگر Internet Explorer ورژن 11 و با مرورگر Firefox استفاده نمایید.
در این صفحه امکان ثبت و اصلاح وجود ندارد.

- ضد تولید گاز هیدروژن و عدم نیاز به هواگیری
- پره های فول میکرو فین جهت افزایش راندمان
- وزن کم و داشتن ضریب انتقال حرارت بالا نسبت به وزن
- نسبت بالای ظرفیت حرارتی به حجم آگیری و عکس العمل سریع نسبت به تغییر دمای محیط
- تحمل فشار بسیار بالا و مقاومت بالای پره ها به ضربه های ناگهانی
- شکل ظاهری متفاوت و زیبا ، همگام با دکوراسیون داخلی منازل امروزی



رادياتور آنيت
www.anit-co.com

☎ 0903 964 8802

